



BASI MOTORE

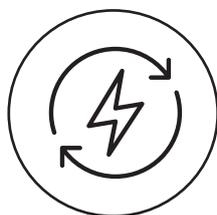
Supporti motore per il tensionamento automatico in trasmissioni a cinghia

- Prevenzione dello slittamento della cinghia
- Installazione semplice e rapida
- Sostituzione delle cinghie senza necessit di riallineamento
- Compensazione dei sovraccarichi
- Trasmissione costante della coppia

Vantaggi della nostra soluzione:



riduzione dei costi



risparmio energetico

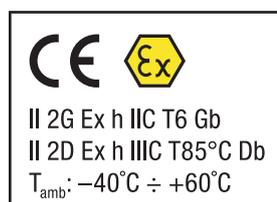


esenti da
manutenzione

Tabelle selezione basi motore

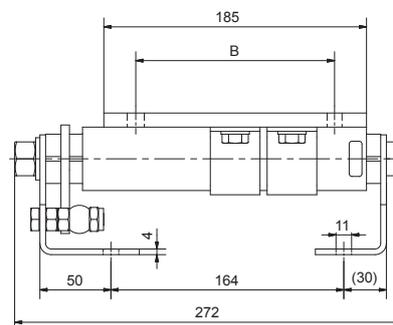
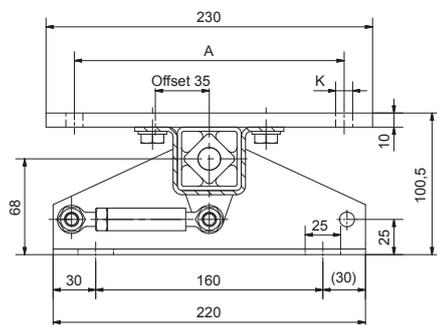
Illustrazione	Tipo	IEC		NEMA		Pagina		
		Taglia del motore	P [kW] 1 000 min ⁻¹ Motore a 6 poli	P [kW] 1 500 min ⁻¹ Motore a 4 poli	Taglia del motore		P [HP] 1 200 min ⁻¹ Motore a 6 poli	P [HP] 1 800 min ⁻¹ Motore a 4 poli
	MB 27 x 120	90S	0.75	1.1	143T	0.75	1	6.3
		90L	1.1	1.5	145T	1	1.5/2	
		100L	1.5	2.2/3	182T	1.5	3	
		112M	2.2	4	184T	2	5	
	MB 38 x 300	132S	3	5.5	213T	3	7.5	6.4
		132M	4/5.5	7.5	215T	5	10	
		160M	7.5	11	254T	7.5	15	
		160L	11	15	256T	10	20	
	MB 50 x 270-1	160M	7.5	11	254T	7.5	15	6.5
		160L	11	15	256T	10	20	
	MB 50 x 270-2	180M	–	18.5	284T	15	25	
		180L	15	22	286T	20	30	
	MB 50 x 400	200L	18.5/22	30	324T	25	40	
		–	–	–	326T	30	50	
	MB 50 x 500	225S	–	37	364T	40	60	
		225M	30	45	365T	50	75	
	MB 75 x 450	250M	37	55	404T	60	100	6.6
		–	–	–	405T	75	100/125	
	MB 75 x 550	280S	45	75	444T	100	125/150	
		280M	55	90	445T	125/150	150/200	
	MB 75 x 700	315S	75	110	447T	150–200	200–250	
		315M	90/110	132–160	–	–	–	
	MB 100 x 750	315M	90/110	132–160	447T	150–200	200–250	6.7
		315L	110–160	160–200	449T	200–300	250–300	
		355S	132–160	200–250	586/7	250–350	300–350	
		355M	200–250	250	–	–	–	
		355L	200–250	250	–	–	–	
MB 100 x 1000	vari	sino a 275	sino a 400	vari	sino a 370	sino a 540	su richiesta	
MB 100 x 1500	vari	sino a 350	sino a 550	vari	sino a 650	sino a 750		

- Attenzione: Non usare la base motore su supporti flottanti.
- Per taglie di motore non indicate in tabella contattare ROSTA
- Per i modelli certificati ATEX il codice prodotto sostituisce la terza cifra con il 3 al posto del 2 (esempio: 02 200 201 = 02 300 201).
- Targhetta ATEX:



Base motore

MB 27



Art. Nr.	Tipo	Taglia del motore	IEC			Taglia del motore	NEMA			Peso [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 200 201	MB 27 x 120	90S	140	100	10.5	143T	140	102	10.5	6.9
		90L	140	125	10.5	145T	140	127	10.5	6.9
		100L	160	140	10.5	182T	190	114	10.5	6.9
		112M	190	140	10.5	184T	190	140	10.5	6.9

Specifiche ATEX a pagina 6.2

Se il campo di tensionamento non è sufficiente, la piastra motore può essere montata in configurazione di offset.

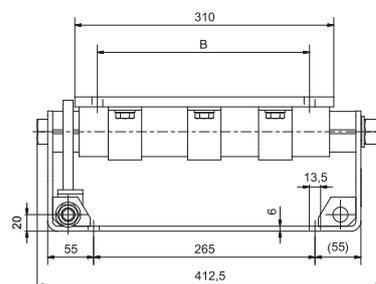
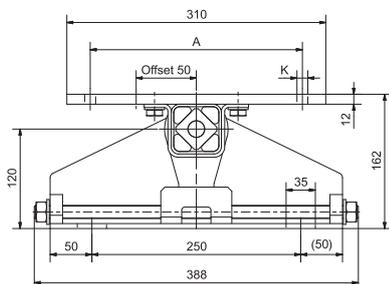
Piastra di supporto motore e supporti laterali galvanizzati; elemento elastico verniciato in blu. Le basi motore vengono fornite con un'etichetta indicante modello e numero di matricola più un'ulteriore targhetta con le istruzioni generali di montaggio e un QR code per eventuali informazioni aggiuntive.

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

Potete trovare le istruzioni anche su www.rosta.com

Base motore

MB 38



Art. Nr.	Tipo	Taglia del motore	IEC			Taglia del motore	NEMA			Peso [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 000 301	MB 38 x 300	132S	216	140	M10	213T	216	140	M10	25.4
		132M	216	178	M10	215T	216	178	M10	25.4
		160M	254	210	13	254T	254	210	13	25.4
		160L	254	254	13	256T	254	254	13	25.4

Specifiche ATEX a pagina 6.2

Se il campo di tensionamento non è sufficiente, la piastra motore può essere montata in configurazione di offset.

Piastra di supporto motore e supporti laterali galvanizzati; elemento elastico verniciato in blu. Le basi motore vengono fornite con un'etichetta indicante modello e numero di matricola più un'ulteriore targhetta con le istruzioni generali di montaggio e un QR code per eventuali informazioni aggiuntive.

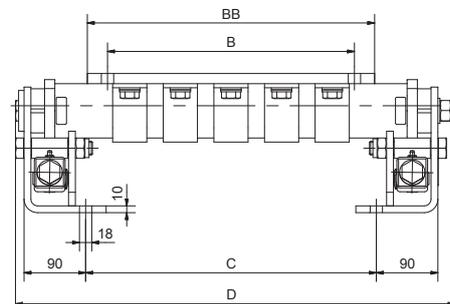
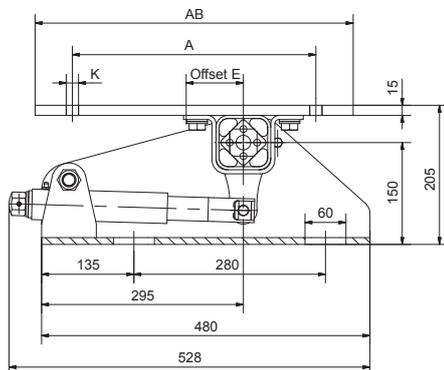
Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

Per la taglia 160 (supportata anche da questo modello) raccomandiamo l'utilizzo della base MB 50 qualora l'applicazione sia su vagli vibranti.

Potete trovare le istruzioni anche su www.rosta.com

Base motore

MB 50



Art. Nr.	Tipo	Taglia del motore	IEC			Taglia del motore	NEMA					C	D	E	Peso [kg]
			A	B	K		A	B	K	AB	BB				
02 200 526	MB 50 × 270-1	160M	254	210	14	254T	254	210	14	320	315	245	463	25	43.8
		160L	254	254	14	256T	254	254	14	320	315	245	463	25	43.8
02 200 527	MB 50 × 270-2	180M	279	241	14	284T	279	241	14	350	335	245	463	72	46.2
		180L	279	279	14	286T	279	279	14	350	335	245	463	72	46.2
02 200 528	MB 50 × 400	200L	318	305	18	324T	318	267	18	405	390	345	563	55	56.6
		–	–	–	–	326T	318	305	18	405	390	345	563	55	56.6
02 200 529	MB 50 × 500	225S	356	286	18	364T	356	286	18	465	420	425	643	72	63.2
		225M	356	311	18	365T	356	311	18	465	420	425	643	72	63.2

Specifiche ATEX a pagina 6.2.

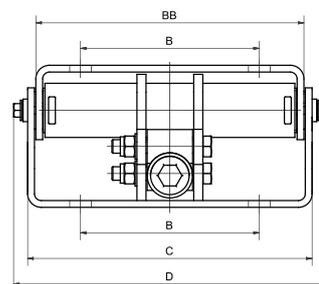
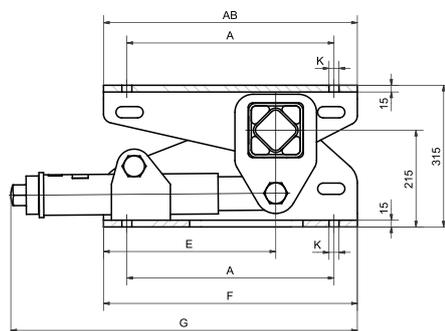
Nel modello MB 50 la configurazione standard è "off-set"; in funzione dei parametri di funzionamento, può essere spostata centralmente rispetto all'asse dell'elemento. Per particolari necessità è possibile montare la piastra di supporto con un'incidenza di 45°. Piastra di supporto motore e supporti laterali galvanizzati; elemento elastico verniciato in blu. Le basi motore vengono fornite con un'etichetta indicante modello e numero di matricola più un'ulteriore targhetta con le istruzioni generali di montaggio e un QR code per eventuali informazioni aggiuntive.

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

Potete trovare le istruzioni anche su www.rosta.com

Base motore

MB 75



Art. Nr.	Tipo	Taglia del motore	IEC			NEMA			AB	BB	C	D	E	F	G	Peso [kg]	
			A	B	K	Taglia del motore	A	B									K
02 202 701	MB 75 × 450	250M	406	349	22	404T	406	311	22	510	525	561	623	380	560	764	135
		–	–	–	–	405T	406	349	22	510	525	561	623	380	560	764	135
02 202 702	MB 75 × 550	280S	457	368	22	444T	457	368	22	560	590	626	688	380	560	764	150
		280M	457	419	22	445T	457	419	22	560	590	626	688	380	560	764	150
02 202 703	MB 75 × 700	315S	508	406	28	447T	457	508	22	630	740	776	838	400	600	805	190
		315M	508	457	28	–	–	–	–	630	740	776	838	400	600	805	190

Specifiche ATEX a pagina 6.2.

Il modello MB 75 è fornito con un solo dispositivo di pretensionamento, centrale, per facilitare le operazioni di precarico (come per il modello MB 100).

I fori di fissaggio sulla piastra di supporto motore e quelli sulla piastra inferiore, sono corrispondenti (questo per permettere l'installazione della base anche in applicazioni esistenti, senza la necessità di forature supplementari).

Il modello MB 75 viene fornito in configurazione "off-set" (100 mm) e ha una caratteristica di compattezza (è alta solo 315mm in tutte e tre le taglie).

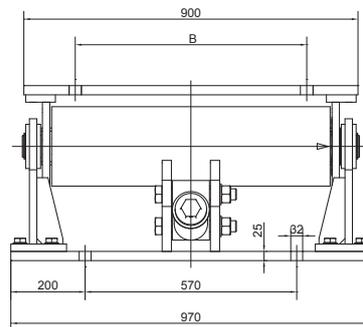
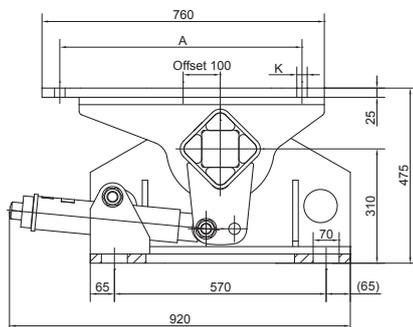
Piastra di supporto motore e piastra inferiore galvanizzate; elemento elastico verniciato in blu. Le basi motore vengono fornite con un'etichetta indicante modello e numero di matricola più un'ulteriore targhetta con le istruzioni generali di montaggio e un QR code per eventuali informazioni aggiuntive

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

Potete trovare le istruzioni anche su www.rosta.com

Base motore

MB 100



Art. Nr.	Tipo	Taglia del motore	IEC			Taglia del motore	NEMA			Peso [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 200 900	MB 100 x 750	315M	508	457	28	447T	457	508	21	490
		315L	508	508	28	449T	457	635	21	490
		355S	610	500	28	586/7	584	560	30	490
		355M	610	560	28	–	–	–	–	490
		355L	610	630	28	–	–	–	–	490

Specifiche ATEX a pagina 6.2.

Se occorresse un braccio di leva ulteriore, il dispositivo di precarico può essere imbullonato utilizzando i fori presenti sulle forcelle sull'elemento elastico.

Tutte le superfici si presentano galvanizzate, ad eccezione dell'elemento elastico che è verniciato in blu. Le basi motore vengono fornite con un'etichetta indicante modello e numero di matricola più un'ulteriore targhetta con le istruzioni generali di montaggio e un QR code per eventuali informazioni aggiuntive.

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

Potete trovare le istruzioni anche su www.rosta.com

BASI MOTORE

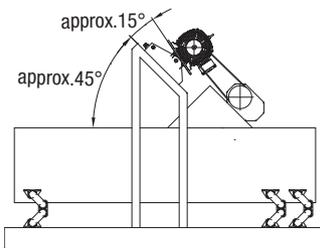


Esempi tipici di posizionamento delle basi motore ROSTA

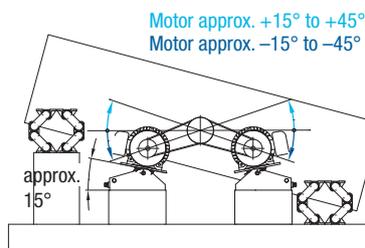
I seguenti suggerimenti per il posizionamento si basano su esperienze pratiche.

Applicazioni vaglio vibrante

Configurazione "Sopra"

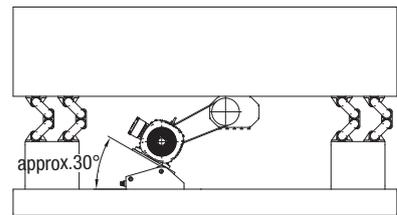


Configurazione "Affiancata"



Configurazione "sotto"

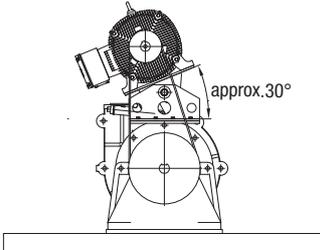
Si raccomanda di incrementare l'offset e utilizzare una base di taglia maggiore.



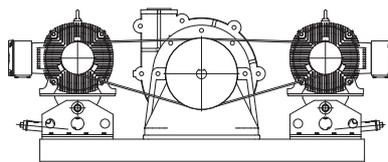
Applicazioni su pompa

Configurazione "Sopra"

Piastra motore "off-set", in direzione del dispositivo di precarico.

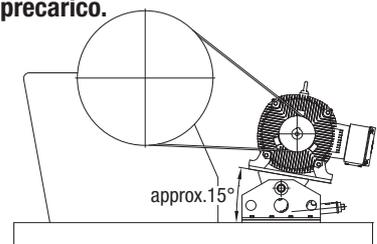


Configurazione "Affiancata"

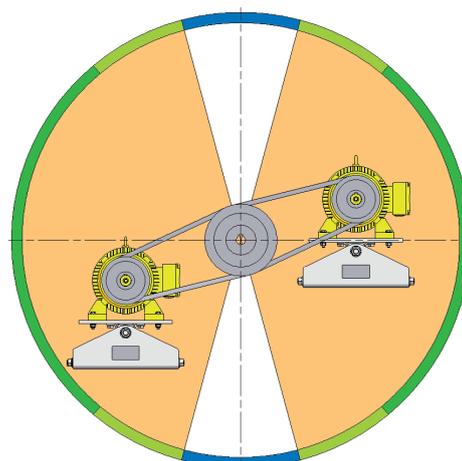
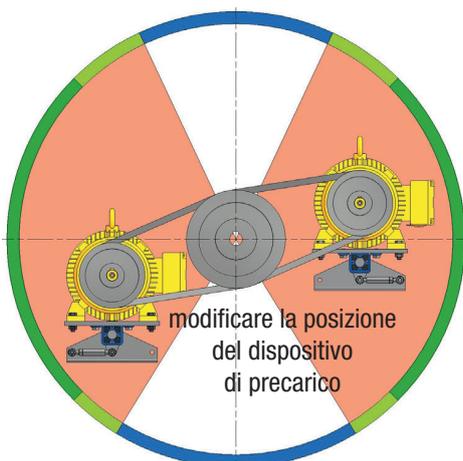


Applicazioni su mulini

Carichi variabili
Piastra motore "off-set", in direzione del dispositivo di precarico.



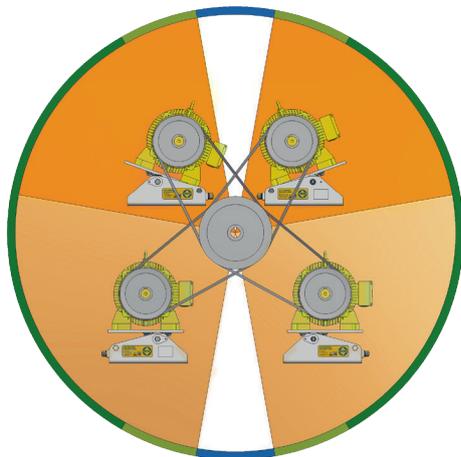
Campo di posizionamento MB 27 e MB 38



- Range di posizionamento ideale
- Posizione consentita (braccio di leva sufficiente)
- Posizione sconsigliata; consultare ROSTA

Basi motore

Campo di posizionamento MB 50



Area di lavoro "sopra"
Piastra supporto motore inclinata di
circa 30°

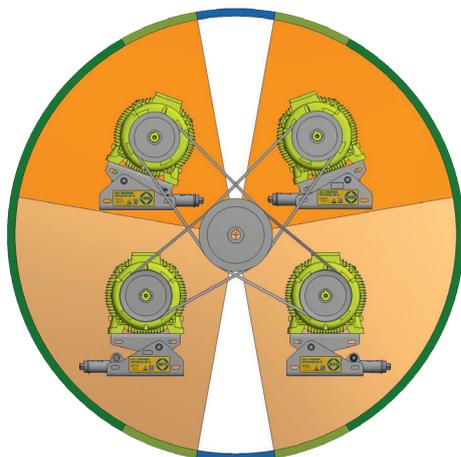
Area di lavoro "sotto"
Piastra supporto motore in
orizzontale

Range di posizionamento ideale

Posizione consentita (braccio di leva sufficiente)

Posizione sconsigliata; consultare ROSTA

Campo di posizionamento MB 75



Area di lavoro "sopra"
Piastra supporto motore inclinata di
circa 30°

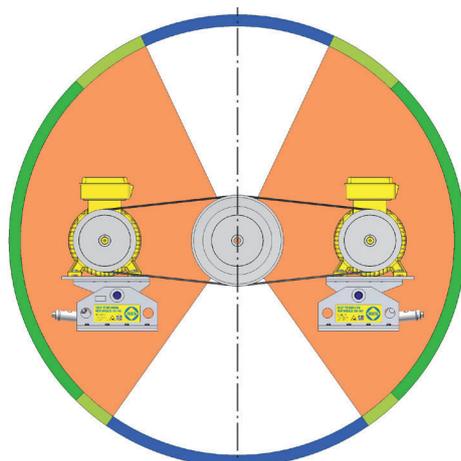
Area di lavoro "sotto"
Piastra supporto motore in
orizzontale

Range di posizionamento ideale

Posizione consentita (braccio di leva sufficiente)

Posizione sconsigliata; consultare ROSTA

Campo di posizionamento MB 100



Range di posizionamento ideale

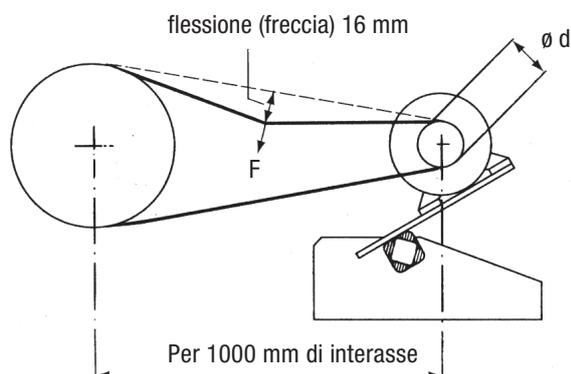
Posizione consentita (braccio di leva sufficiente)

Posizione sconsigliata (consultare ROSTA)

Forza di verifica per il corretto tensionamento

Grazie al pretensionamento iniziale, facile da impostare con l'apposito dispositivo, la base motore MB è in grado di mantenere una tensione costante delle cinghie. Nella tabella a fianco sono riportate le forze di verifica della cinghie trapezoidali pi diffuse, che tengono conto delle applicazioni più comuni.

Eccezione:
nel caso sia un'applicazione su vibrovagli, è sufficiente un precarico che eviti la fuoriuscita delle cinghie.



La flessione ideale dovrebbe essere pari a 16mm per ogni 1000mm di interasse.

Per interassi differenti, calcolare per interpolazione.

I suddetti valori possono differire in funzione della qualità della cinghia.

La forza di prova operativa (dopo l'allungamento della cinghia) è di circa il 20% inferiore a quella di prova iniziale FI. Si raccomanda pertanto di controllare la tensione della cinghia dopo alcuni giorni di funzionamento. La forza di verifica in funzionamento FO, risulta inferiore di ca. il 20%, in quanto durante la prima fase di lavoro le cinghie subiscono un naturale rilassamento. Si consiglia pertanto di controllarle dopo alcuni giorni.

Valori standard per i tipi più comuni di cinghie trapezoidali

Tipo di cinghia trapezoidale	Diametro d della puleggia più piccola [mm]	Forza di verifica FI all'avviamento [N]	
SPZ / XPZ 3V / 3VX	< 71	20	
	71 – 90	22	
	91 – 125	25	
	> 125	28	
SPA / XPA	< 101	28	
	101 – 140	38	
	141 – 200	45	
> 200		50	
	SPB / XPB 5V / 5VX	< 161	50
		161 – 250	70
251 – 355		80	
> 355		90	
SPC / XPC	< 251	87	
	251 – 355	115	
	356 – 560	128	
> 560		145	
	8V	< 356	155
		356 – 450	190
451 – 560		220	
> 560		230	
Z / ZX	< 51	11	
	51 – 70	12	
	71 – 100	14	
> 100		17	
	A / AX	< 113	20
		113 – 200	22
201 – 300		25	
> 300		28	
	B / BX	< 161	28
		161 – 250	30
251 – 355		33	
> 355		40	
	C / CX	< 213	50
		213 – 280	55
281 – 475		60	
> 475		65	
D	< 356	80	
	356 – 450	95	
	451 – 560	110	
> 560	120		